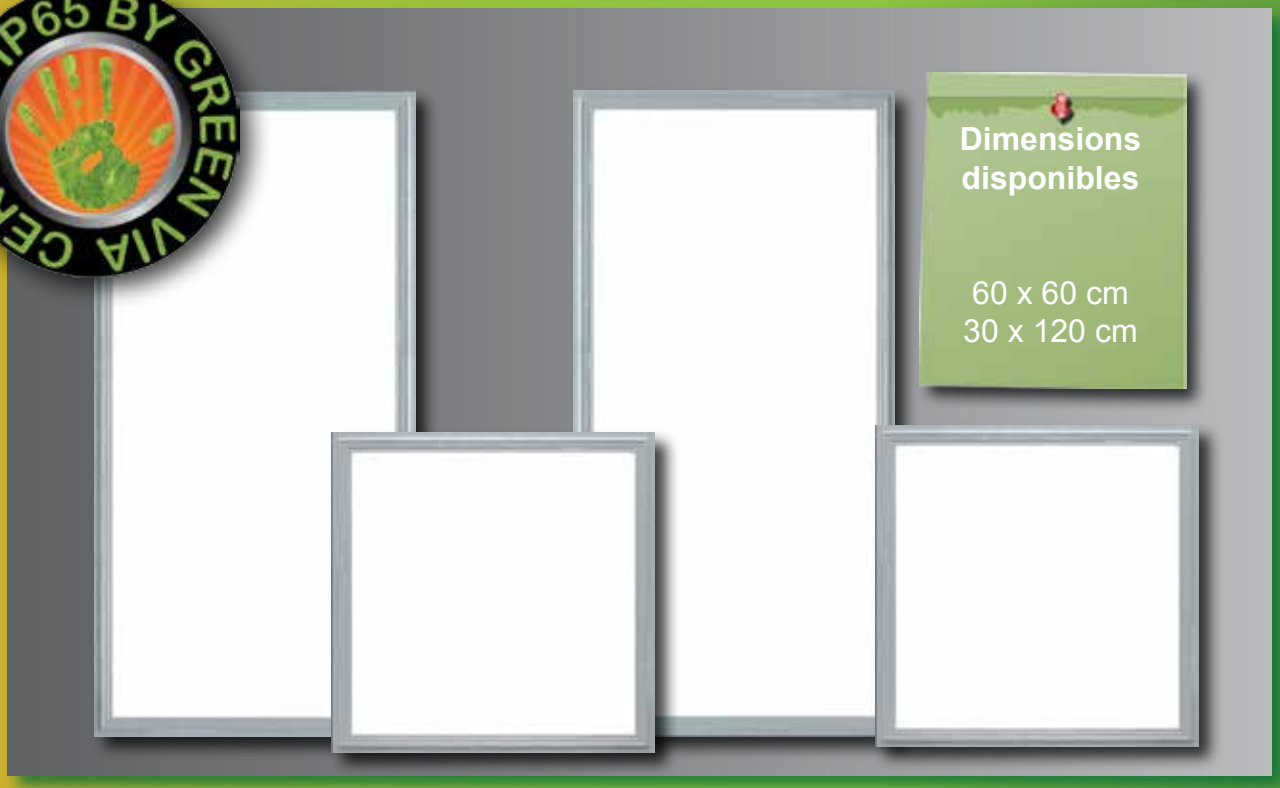
Eclairages LED

- Une offre produits centrée sur le développement et la distribution de solutions à économies d'énergie, performantes, rentables et respectueuses de l'environnement.
- Un catalogue LED en renouvellement constant qui sélectionne, teste et intègre les dernières technologies propres.
- Un triple bénéfice comparé aux solutions traditionnelles : économies d'énergies, économies financières et services rendus.
- Un gain d'image par une contribution visible au respect de l'environnement.

Panneaux LED Smart Light IP65

CERTIFIE IP65 BY GREEN VIA



Panneaux LED Smart Light IP65 basse consommation

- Une gamme complète de panneaux à LED dernière génération.
- Hautes performances produits et facilités d'installation.
- Intégration aisée dans tous les environnements exigeants : industrie, tertiaire ...
- Factures d'électricités réduites et préservation du capital énergétique.

GREEN VIA

Descriptif

- Indice de protection élevé : IP65 pour une parfaite intégration dans les environnements contraignants.
- Technologie SMD 2835 haute fiabilité.
- Grande facilité d'installation grâce à des modes de fixations multiples : installation en applique plafond ou murale, installation suspendue, installation en faux plafond.
- Disponibles en standard en trois couleurs lumineuses : blanc chaud, blanc naturel, blanc froid.
- Transformateur fourni en standard.
- Deux tailles disponibles répondant aux standards d'installation : 60 x 60 cm et 60 x 120 cm.
- En option, télécommande avec récepteur infrarouge pour contrôler à distance l'arrêt, la mise en marche et l'intensité lumineuse (graduable).

Avantages produit

- Un système d'éclairage esthétique qui s'intègre dans tous les environnements où le taux d'humidité est particulièrement élevé.
- Les déclinaisons de blancs, idéales pour le tertiaire et les environnements industriels,
- Caractéristiques physiques uniques grâce à un encombrement réduit : 12 mm d'épaisseur.
- Un rayonnement lumineux exceptionnel pour une couverture d'éclairage maximale.
- Qualité et confort d'éclairage optimum : haute luminosité, démarrage immédiat et absence de clignotements.
- Economies d'énergies et économies financières : réduction de 2 tiers de la facture électrique par rapport aux éclairages classiques.
- Très longue durée de vie (jusqu'à 50 000 heures) et possibilité d'allumages multiples sans détérioration.

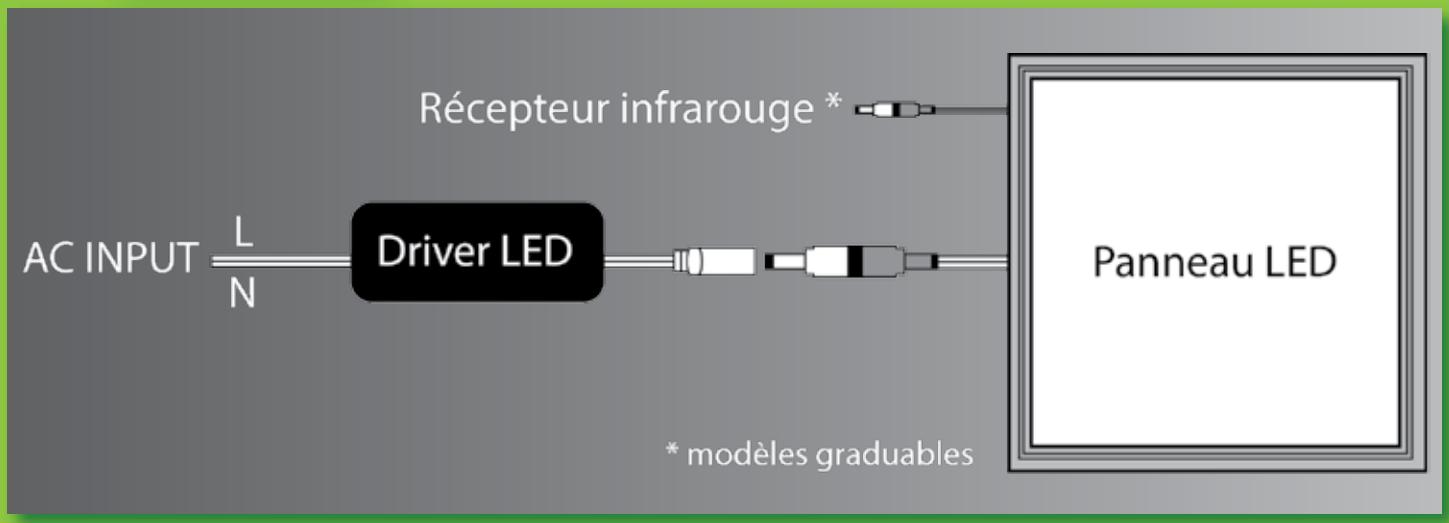
Installation

Installation en Faux Plafonds

Installation en Applique Murale - Plafond

Installation en Suspension

Raccordement électrique



✔Les panneaux à LED SmartLight GREEN VIA peuvent être installés de trois manières différentes applique, faux plafonds ou suspension.

✔Pour toute commande, il convient de stipuler clairement le mode d'installation retenu afin d'être livré du kit d'installation adéquat.

✔Pour connaître la procédure d'installation précise, veuillez télécharger le manuel d'installation à partir de la zone de téléchargement de la fiche produit.

Caractéristiques techniques

✔Afin d'assurer une bonne exploitation des informations techniques, GREEN VIA s'efforce de les diffuser notamment à partir de son site www.green-via.fr.
✔Un onglet spécifique permet d'y télécharger les caractéristiques techniques, les manuels, les fiches produits ainsi que tout autre documentation utile dans la prise de décision.

Caractéristiques techniques

Modèle	60x60cm 40W	60x120cm 70W
Caractéristiques de la lumière		
Flux lumineux (Lumens)	2500 - 3000 LM	5000 - 5350 LM
Intensité lumineuse (Lux) 1mètre	896 - 1083 Lux	1608 - 1857 Lux
Intensité lumineuse (Lux) 2mètres	223 - 272 Lux	383 - 202 Lux
Intensité lumineuse (Lux) 3mètres	99 - 118 Lux	158 - 202 Lux
Température de couleur	3000-3200K 4000-4500K 6000-6500K	
Efficacité lumineuse (Lumens/Watt)	100	
Indice de rendu des couleurs	>80	
Angle d'ouverture	120°	
Type de LED	SMD2835	
Quantité de LED	192	360
Caractéristiques électriques		
Puissance consommée (Watts)	40 Watts	70 Watts
Tension d'entrée (V AC)	90-265 V AC	
Tension de fonctionnement (V DC)	30-36 V DC	
Facteur de puissance	>0,93	
Graduable	Oui en option à la commande	
Temps d'allumage	Instantané	
Produit à économie d'énergie	Oui	
Tension de sortie Driver LED (V DC)	1200-1300mA	2200-2350mA
Autres caractéristiques		
Durée de vie	30000 - 50000 heures	
Indice de protection	IP65	
Conditions d'utilisation		
Température de fonctionnement	-20 / + 50°C	
Taux d'hummidité	80%	
Certifications		
Liste	CE - ROHS	
Garantie		
Durée	3 ans	
Conditions de stockage		
Température	-20 / + 50°C	
Humidité	80%	
Caractéristiques physiques		
Poids net	3,5 Kgs	7 Kgs
Dimensions	60x60x1,2 cm	60x120x1,2 cm
Encadrement	Aluminium	
Conditionnement		
Quantité	5	
Poids (unitaire/total)	4,1 / 23,8 Kgs	7,5 / 44 Kgs
Dimensions (unitaires/ totales)	70x64x6 / 76x66x30 cm	73x133x6 / 75x135x35 cm
Origine		
Pays	Chine	

GREEN VIA

CE

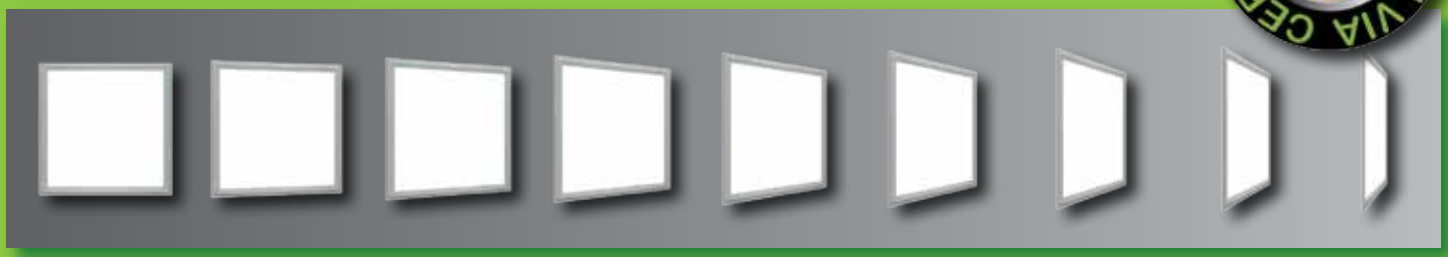
RoHS

GARANTIE 3 ANS

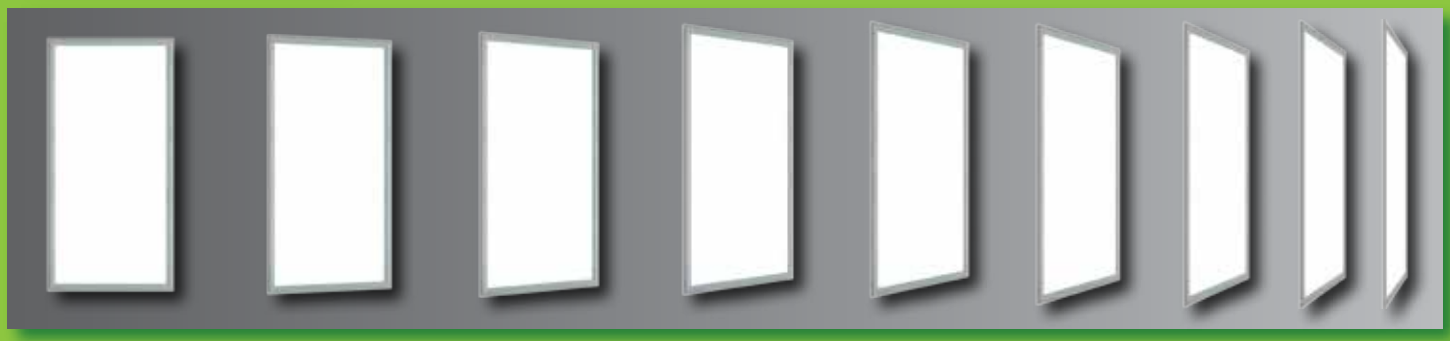
GARANTIE 3 ANS

La gamme en photos

Modèle 60 x 60 cm



Modèle 60 x 120 cm



GREEN VIA
47, rue Maurice Flandin
69003 LYON
FRANCE

Tél. : 04 72 15 76 44
Fax. : 04 26 69 88 15
Mail : infos@green-via.fr
Web : www.green-via.fr